



ALFA ACCIAI S.P.A.

Via S. Polo, 152 - 25134 BRESCIA (Italy)

Tel. 030 23911 ric. aut. - Fax 030 2301963

N. R.E.A. 224470 - Cap. Soc. € 50.000.000,00 int. vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Brescia 00988040176

Codice Fiscale e Partita IVA IT 00988040176

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 16932 BOLL DEL 16/04/21

CAUSALE TRASPORTO
1 Vendita

TRASPORTO A CURA

☐ MITTENTE ☐ DESTINATARIO ☒ VETTORE

VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO:
CARUCCI PASQUALE

LOC. MATTINA 11

I SA - CAGGIANO -

P.I.:04227580653 I.A.:SA7109276T

VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:

P.I.: I.A.:

DATA E ORA RITIRO
16/04/21 15:50 TEL 0975863072

Destinatario: 016574 P.I.:04474310655
CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4
84030 CASALBUONO SA

LUOGO DESTINAZIONE

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

S.S.19 KM. 88

84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA

NS. CONFERMA DEL
BSHQ/001350 29/03/21 VS ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (NATURA QUANTITA) MERCE

PERCORSO

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO

TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C
diam. 8,0 mm.

NR 1

2,860

Colata/Lotto : 22465

DM 17-01-18 B450C 038/18-CA

TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C
diam. 8,0 mm.

NR 1

2,860

Colata/Lotto : 93329

DM 17-01-18 B450C 038/18-CA

TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C
diam. 8,0 mm.

NR 2

5,720

Colata/Lotto : 93333

DM 17-01-18 B450C 038/18-CA

TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C
diam. 10,0 mm.

NR 4

11,430

Colata/Lotto : 22410

DM 17-01-18 B450C 038/18-CA

TONDO NERVATO IN ROCCHETTI ALFA B450C
diam. 12,0 mm.

NR 3

8,570

Colata/Lotto : 22618

DM 17-01-18 B450C 038/18-CA

(Materiale a Vista) Totale colli 11 Totale 31,440

Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.

Luogo di carico: BRESCIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. L'Alfa Acciai s.p.a. è pertanto sollevata da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE
PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:

ALFA ACCIAI s.p.a.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

TARGHE E CONDUCENTE

Targa: EJ637GE
XA976GB COVIELLO GIANLUCA

ATTENZIONE. CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER IL CARICO NON È VALIDA PER RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI. Sede legale: via Nazionale 4 - 84030 CASALBUONO (SA)
Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e trovata regolare.

Li

Firma

CARTELLINO PESA

Peso lordo : 45,340

Tara : 13,900

Peso netto : 31,440

BOLL01693220210416



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

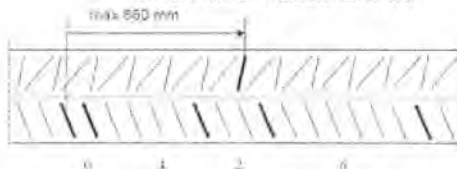
038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

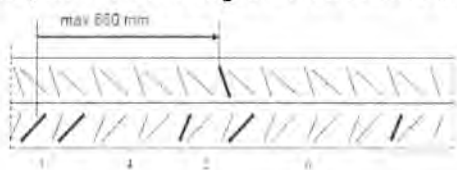
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,
processo di laminazione tempcore

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 023/15-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e
Trasporti

T = Dirigente

PRODOTTI: ROCCHETTATO ALFA B450C

Product
Erzeugnis
Produit

CLIENTE:

Customer
Besteller
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

DESTINAZIONE:

Destination
Bestimmungsort
Destination

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

S.S.19 KM. 88

84033 MONTESANO SULLA

MARCELLAN-SA-I

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %													CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques						
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and reband	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
22465	8,00	0,209	0,77	0,16	0,023	0,036	0,51	0,15	0,22	0,05	0,005	0,0111	0,426	-0,40	487	632	1,30	1,08	11,7	0,068	+
93329	8,00	0,207	0,90	0,19	0,019	0,039	0,47	0,09	0,20	0,04	0,002	0,0095	0,428	0,70	501	635	1,27	1,12	10,2	0,065	+
93333	8,00	0,196	0,91	0,20	0,022	0,044	0,46	0,11	0,20	0,04	0,003	0,0109	0,423	1,10	499	625	1,25	1,11	10,1	0,065	+
22410	10,00	0,205	0,80	0,21	0,023	0,036	0,47	0,15	0,23	0,05	0,005	0,0116	0,426	-0,20	497	647	1,30	1,11	10,7	0,067	+
22618	12,00	0,193	0,87	0,17	0,017	0,030	0,47	0,22	0,28	0,07	0,005	0,0107	0,445	0,60	512	641	1,25	1,14	13,4	0,071	+

Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette

raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti

a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

Il responsabile della certificazione

Donato Celenza

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2578

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17711

Data Accettazione 11/05/2021

Data Certificazione 20/05/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) E.1, E.2, E.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.55 del 16.04.2021 - Colata/lotto 22410;
F.1, F.2, F.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.56 del 16.04.2021 - Colata/lotto 22618;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIAI

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
E.1	10	10,02	78,85	521,7	612,0	1,17	1,16	13,00	S.C.	40	11/05/2021
E.2	10	10,11	80,28	531,2	621,8	1,17	1,18	12,11	S.C.	40	11/05/2021
E.3	10	10,03	79,01	524,1	614,1	1,17	1,16	12,04	S.C.	40	11/05/2021
F.1	12	12,01	113,29	519,9	622,7	1,20	1,16	13,08	S.C.	60	11/05/2021
F.2	12	12,04	113,85	523,7	619,9	1,18	1,16	12,00	S.C.	60	11/05/2021
F.3	12	12,12	115,37	516,2	621,7	1,20	1,15	11,92	S.C.	60	11/05/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci